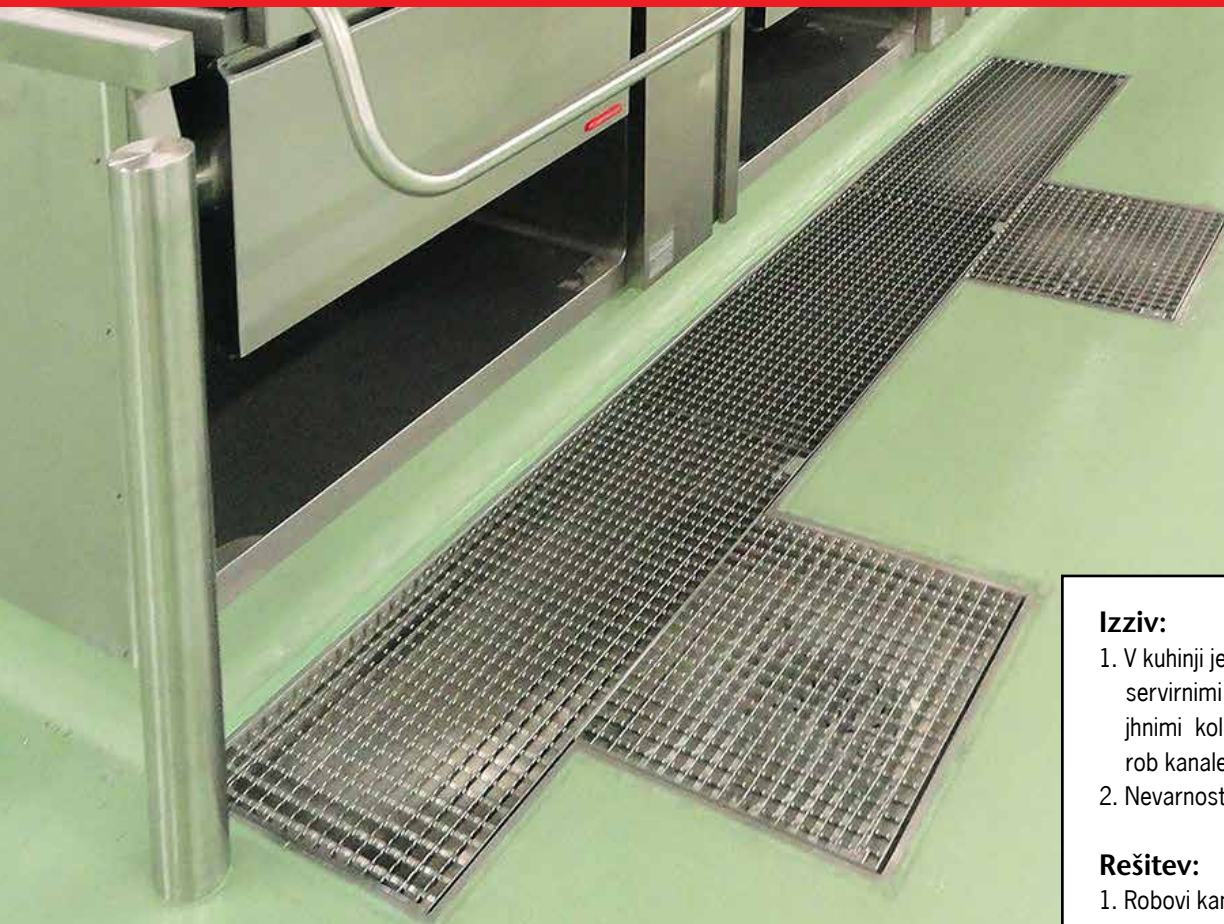


## Higiena in varnost - brezkompromisno Centralna kuhinja UKC Ljubljana



ACO talne kanalete in požiralniki iz nerjavečega jekla se uporabljajo povsod tam, kjer je potrebno zadovoljiti visoke higienske zahteve, kjer je se zahteva popolna odpornost na korozijo in kjer je potrebno vgraditi proizvode z dolgo življenjsko dobo. ACO talne kanalete in požiralniki se proizvajajo iz avstenitnega nerjavečega jekla oznake 1.4301 (304) ali 1.4404 (316L), po SIST EN 10088.

Za končno kvaliteto proizvoda pa ni dovolj samo prvovrstna surovina, temveč tudi način njene obdelave v času proizvodnega procesa. Najpomembnejše pa sledi šele po dokončanju proizvoda, to je naknadna površinska obdelava nerjavečega jekla.

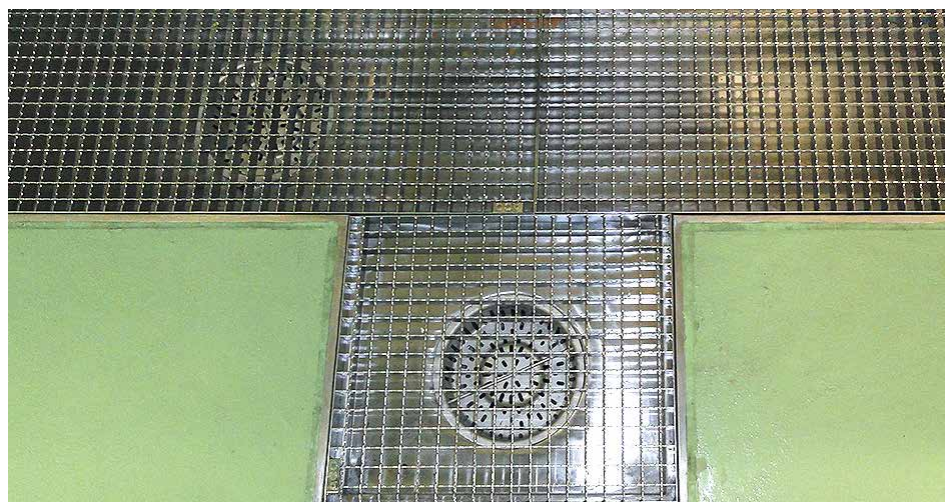
Med procesom rezanja, oblikovanja in varjenja nerjavečega jekla, prihaja namreč do nalaganja majhnih delcev ostankov materiala na samo površino. V kolikor se le-ti ne odstranijo na ustrezen način, bo s časom material začel korodirati in končni proizvod več ne bo služil svojemu namenu.

### Izziv:

1. V kuhinji je veliko prometa s servirnimi vozički, s trdimi in majhnimi kolesi, ki lahko poškodujejo rob kanalete.
2. Nevarnost poškodb zaradi zdrsa.

### Rešitev:

1. Robovi kanalete so zapolnjeni s trdo gumo, dodatno zapolnjevanje z betonom v času vgradnje ni potrebno. Rob kanalete je odporen na obremenitve.
2. Vgradnja protizdrsni –antislip pokravnih rešetk.



Po končanju izdelave proizvoda, je potrebna pravilna površinska obdelava nerjavečega jekla. Le tako se lahko zagotovi popolna odpornost materiala proti koroziji. Po postopku pikopasivacije (postopek z uporabo kisline) kot primarnem načinu površinske obdelave, se ponovno popolnoma vzpostavi odpornost nerjavečega jekla proti koroziji, kot je bila pred obdelavo materiala. ACO talne kanalete in požiralniki iz nerjavečega jekla se naknadno obdelajo še z elektropoliranjem (elektrokemijski postopek) in poliranjem (mehanski proces).

Samo na ta način je izdelku zagotovljena dolga življenjska doba, popolno delovanje in nespremenjen izgled tudi po več letih.



ACO talne kanalete iz nerjavečega jekla (levo in desno) se proizvajajo v različnih dimenzijah, vrstah robov (glede na zaključni tlak) in volumnih (do 100 litrov).



ACO talni požiralnik s vstavljenim sitom za grobe nečistoče in protizdrsko pokrivno rešetko, vgrajen v betonska tla s protizdrsnim epoksi premazom.



Pri prenovi 39 let stare centralne kuhinje Univerzitetnega kliničnega centra v Ljubljani je bilo potrebno zagotoviti popolno varnost osebja pred zdrsom na mokrih tleh. Celotna služba bolniške prehrane in dietoterapije šteje namreč kar 175 ljudi, od tega je v centralni kuhinji zaposlenih 120 ljudi., ki od jutra do poznega večera pripravljajo vseh 5 obrokov za povprečno 1800 bolnikov dnevno. Poleg tega je kuhinja zelo obremenjena z vozički s katerimi se prevažajo pladnji s hrano do bolnikov.

Viri: Interno glasilo Univerzitetnega kliničnega centra Ljubljana, arhiv ACO d.o.o.

Lokacija: UKC, Ljubljana  
 Naročnik: Ministrstvo za zdravstvo RS  
 Površina kuhinje: 2000 m<sup>2</sup>  
 Obremenjenost kuhinje: 8000 obrokov dnevno  
 Izvedba: 2011/2012

Vgrajeni proizvodi:  
 ACO talne kanalete in požiralniki iz nerjavečega jekla

ACO d.o.o.  
 Obrtniška ul. 9  
 SI-3240 Šmarje pri Jelšah  
 Slovenija

T: 03/817 18 80  
 F: 03/817 18 82  
 E: aco.doo@siol.net  
**www.aco.si**